

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 16mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 203048 16 |
| GTIN | 4062406565756 |
| Classe articolo | 11Z |

Descrizione
Esecuzione:

Affilatura speciale con **arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale**.

Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**.

Rivestimento di nuova concezione.

Uso:

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di Nichel**.

Nota:

Il **prodotto più recente** si trova al **n. art. 203028**.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------------------------------|
| Arrotondamento degli angoli r_v | 0,3 mm |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Avanzamento f_z per contornatura in Inconel® | 0,08 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 36 mm |
| Ø Codolo D_s | 16 mm |
| Ø Posizione libera D_1 | 15,5 mm |
| Angolo dell'elica | 30 grado |
| Ø Tagliente D_c | 16 mm |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |

| | |
|---|-----------------------|
| Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera | 42 mm |
| Lunghezza complessiva L | 92 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Serie | Master Ni-based |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | DIN 6527 |
| Modello | N |
| Caratteristica angolo dell'elica | differente |
| Passo dei taglienti | differente |
| Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura | 0,08×D |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Strategia di truciolatura | TPC |
| Colore collarino | rosa fucsia |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|--------------|----------|----------------|------------|
| Inconel | idoneo | 40 m/min | S |
| a umido max. | idoneo | | |

Servizi

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |
|-----------------------------|-----------|