

Garant

Frese per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203161 12
GTIN	4062406565824
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Affilatura speciale con **arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale**. Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**. Rivestimento di nuova concezione.

Uso:

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di Nichel**.

Nota:

Prodotto più recente sostituisce n. art 203082.

Descrizione tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Numero denti Z	5
Ø Posizione libera D_1	11,6 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Arrotondamento degli angoli r_v	0,2 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	36 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB

Tolleranza \varnothing nominale	e8
\varnothing Codolo D_s	12 mm
\varnothing Tagliente D_c	12 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Inconel®	0,075 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Serie	Master Ni-based
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,08xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Inconel	idoneo	40 m/min	S
a umido max.	idoneo		