

**Garant****Frese per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203161 8
GTIN	4062406565800
Classe articolo	11Z

**Descrizione****Esecuzione:**

Affilatura speciale con **arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale**. Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**. Rivestimento di nuova concezione.

**Uso:**

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di Nichel**.

**Nota:**

**Prodotto più recente sostituisce n. art 203082.**

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per contornatura in Inconel®	0,065 mm
Ø Codolo $D_s$	8 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	21 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	25 mm
Ø Tagliente $D_c$	8 mm
Lunghezza complessiva $L$	63 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Posizione libera $D_1$	7,7 mm

Tolleranza $\varnothing$ nominale	e8
Angolo dell'elica	38 grado
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,2 mm
Numero denti Z	5
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Serie	Master Ni-based
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,08xD
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Inconel	idoneo	40 m/min	S
a umido max.	idoneo		