

Garant

Frese per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Ni-Based HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203161 16
GTIN	4062406565831
Classe articolo	11Z

Descrizione**Esecuzione:**

Affilatura speciale con **arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale**. Substrato innovativo specifico per l'asportazione truciolo di **leghe a base di nichel**. Rivestimento di nuova concezione.

Uso:

Per la fresatura di **superleghe resistenti al calore a base di Nichel**.

Nota:

Prodotto più recente sostituisce n. art 203082.

Descrizione tecnica

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Numero denti Z	5
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Posizione libera D ₁	15,5 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Tagliente D _c	16 mm
Arrotondamento degli angoli r _v	0,3 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Ø Codolo D _s	16 mm

Lunghezza taglienti L_c	36 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	42 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Avanzamento f_z per contornatura in Inconel®	0,08 mm
Serie	Master Ni-based
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,08xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Inconel	idoneo	40 m/min	S
a umido max.	idoneo		