

Garant
Frese per finitura HPC in HMI GARANT Master Alu HPC, non rivestito, Ø e8 DC: 4mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203207 4
GTIN	4062406565848
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Per operazioni di finitura.

Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli.

Stabilità e silenziosità elevate grazie al passo irregolare.

Per la contornatura.

Descrizione tecnica

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Ø Tagliente D_c	4 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale
Tolleranza Ø nominale	h6
Ø Codolo D_s	6 mm
Ø Posizione libera D_1	3,8 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Numero denti Z	5
Lunghezza complessiva L	65 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,05 mm
Lunghezza taglienti L_c	16 mm
Angolazione dello smusso angolare	90 grado

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	23 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	adatto	550 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	adatto	500 m/min	N
Alluminio > 10% Si	adatto	450 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	200 m/min	N
PE-HD	adatto	160 m/min	N
PA 66	adatto	200 m/min	N
PEEK	adatto	150 m/min	N
PF 31	adatto	130 m/min	N
PVDF GF20	adatto	180 m/min	N
POM GF25	adatto	160 m/min	N
PA 66 GF30	adatto	150 m/min	N

PEEK GF30	adatto	130 m/min	N
PTFE CF25	adatto	160 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	300 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	idoneo	200 m/min	N
a umido max.	adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB