

Garant
Frese per finitura HPC in HMI GARANT Master Alu HPC, non rivestito, Ø e8 DC: 12mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 203209 12 |
| GTIN | 4062406565992 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione
Esecuzione:

Per operazioni di finitura.

Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli.

Stabilità e silenziosità elevate grazie al passo irregolare.

Per la contornatura.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------------|
| Lunghezza complessiva L | 119 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h6 |
| Numero denti Z | 5 |
| Ø Codolo D _s | 12 mm |
| Qualità equilibratura con codolo | G 2,5 con HA |
| Ø Posizione libera D ₁ | 11,5 mm |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Ø Tagliente D _c | 12 mm |
| Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera | 68 mm |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 grado |
| Angolo dell'elica | 38 grado |
| Lunghezza taglienti L _c | 60 mm |

| | |
|---|----------------------------------|
| Direzione di avanzamento | orizzontale |
| Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto | 0,05 mm |
| Serie | Master Alu |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | W |
| Passo dei taglienti | differente |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,05 \times D$ per contornatura |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|-----------|------------|
| Alluminio | adatto | 500 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 450 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 400 m/min | N |
| PMMA acrilico | adatto | 180 m/min | N |
| PE-HD | adatto | 140 m/min | N |
| PA 66 | adatto | 180 m/min | N |
| PEEK | adatto | 130 m/min | N |
| PF 31 | adatto | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | adatto | 160 m/min | N |
| POM GF25 | adatto | 140 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adatto | 140 m/min | N |
| PEEK GF30 | adatto | 120 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|----------------------|-----------|---|
| PTFE CF25 | adatto | 140 m/min | N |
| Honeycomb sandwich | limitatamente adatto | 260 m/min | N |
| Cu | adatto | 140 m/min | N |
| CuZn | adatto | 120 m/min | N |
| a umido max. | adatto | | |
| a umido min. | limitatamente adatto | | |
| a secco | idoneo | | |
| Aria | adatto | | |

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB