

## Garant

### Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 32/5mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213052 32/5
GTIN	4062406566340
Classe articolo	210

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

##### Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

##### Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

#### Descrizione tecnica

Ø D <sub>3</sub>	26 mm
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	24,4 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	32 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	58 mm
Angolo di regolazione κ	20 grado
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>	150 mm
Serie	Power Q
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R

Sporgenza totale $L_1$	70 mm
Ø Codolo $D_s$ h6	32 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max}$ .	62 mm
Angolo rampa $\alpha_{max}$ .	0,82 grado
Fresatura a interpolazione $a_p$	1 mm
Numero taglienti Z	5
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)