

Garant**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, codolo Weldon, Ø D /
Numero taglienti Z: 16/2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213052 16/2
GTIN	4062406566319
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	26 mm
Fresatura a interpolazione a _p	1 mm
Angolo rampa α _{max.}	2,39 grado
Ø Codolo D _s h6	16 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	100 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione κ	20 grado
Numero taglienti Z	2

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	8,4 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{\max} .	30 mm
Ø D_3	10 mm
Sporgenza totale L_1	30 mm
Passaggio interno per LR	sì
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)