

Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti Z: 25/4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213052 25/4
GTIN	4062406566333
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Descrizione tecnica

Angolo rampa α_{max}	1,15 grado
Ø D ₃	19 mm
Numero taglienti Z	4
Lunghezza rampa L per α_{max}	17,4 mm
Ø Tagliente D _c	25 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	44 mm
Fresatura a interpolazione a _p	1 mm
Serie	Power Q
Sporgenza totale L ₁	60 mm

Angolo di regolazione κ	20 grado
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	140 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$	48 mm
Insero adatto	ANGX10T308ZE.R
\varnothing Codolo D_s h6	25 mm
Passaggio interno per LR	sì
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)