

**Garant****Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, codolo Weldon, Ø D /  
Numero taglienti Z: 20/3mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213052 20/3
GTIN	4062406566326
Classe articolo	210

**Descrizione****Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

**Ricambi:**

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza rampa L per $\alpha_{max}$	12,4 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Tagliente $D_c$	20 mm
Sporgenza totale $L_1$	50 mm
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza complessiva $L_{compl}$	130 mm
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Ø Codolo $D_s$ h6	20 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max}$	38 mm

Fresatura a interpolazione $a_p$	1 mm
$\varnothing D_3$	14 mm
Serie	Power Q
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	34 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,62 grado
Angolo di regolazione $\kappa$	20 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)