

Garant**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, codolo Weldon, Ø D /
Numero taglienti Z: 20/3mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213052 20/3
GTIN	4062406566326
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Descrizione tecnica

Lunghezza rampa L per α_{\max}	12,4 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Tagliente D_c	20 mm
Sporgenza totale L_1	50 mm
Passaggio interno per LR	sì
Lunghezza complessiva L_{compl}	130 mm
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Ø Codolo D_s h6	20 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{\max}	38 mm

Fresatura a interpolazione a_p	1 mm
$\varnothing D_3$	14 mm
Serie	Power Q
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{min.}$	34 mm
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	1,62 grado
Angolo di regolazione κ	20 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)