

Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, codolo cilindrico, $\varnothing D$ / Numero taglienti Z: 16/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213054 16/2
GTIN	4062406566418
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Descrizione tecnica

$\varnothing D_3$	10 mm
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Lunghezza complessiva L_{compl}	100 mm
Lunghezza rampa L per α_{max}	8,4 mm
Numero taglienti Z	2
Sporgenza totale L_1	30 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min}}$	26 mm
\varnothing Codolo D_s h6	16 mm
\varnothing Tagliente D_c	16 mm

Angolo rampa α_{\max}	2,39 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$	30 mm
Serie	Power Q
Fresatura a interpolazione a_p	1 mm
Angolo di regolazione κ	20 grado
Passaggio interno per LR	sì
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)