

Garant**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, codolo cilindrico, Ø D /
Numero taglienti Z: 16/2Lmm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213054 16/2L
GTIN	4062406566425
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	30 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	26 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	150 mm
Passaggio interno per LR	sì
Numero taglienti Z	2
Ø Tagliente D _c	16 mm
Sporgenza totale L ₁	50 mm
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Ø Codolo D _s h6	16 mm

Angolo di regolazione κ	20 grado
Serie	Power Q
Fresatura a interpolazione a_p	1 mm
Lunghezza rampa L per α_{max} .	8,4 mm
Angolo rampa α_{max} .	2,39 grado
$\varnothing D_3$	10 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)