

Garant**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, codolo cilindrico, Ø D /
Numero taglienti Z: 32/5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213054 32/5
GTIN	4062406566463
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	58 mm
Sporgenza totale L ₁	120 mm
Fresatura a interpolazione a _p	1 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	200 mm
Angolo rampa α _{max.}	0,82 grado
Ø D ₃	26 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione κ	20 grado
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	62 mm

Passaggio interno per LR	sì
Ø Codolo D _s h6	32 mm
Lunghezza rampa L per α_{\max} .	24,4 mm
Ø Tagliente D _c	32 mm
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Numero taglienti Z	5
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)