

**Garant**
**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, codolo cilindrico, Ø D /  
Numero taglienti Z: 25/4mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213054 25/4
GTIN	4062406566456
Classe articolo	210

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

**Ricambi:**

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

**Descrizione tecnica**

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max}$	48 mm
Sporgenza totale $L_1$	100 mm
$\varnothing$ Codolo $D_s$ h6	25 mm
$\varnothing D_3$	19 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	1 mm
Angolo di regolazione $\kappa$	20 grado
Serie	Power Q
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Passaggio interno per LR	sì

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	44 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	17,4 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	1,15 grado
Numero taglienti Z	4
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	25 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	180 mm
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)