

**Garant**

**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 16/2mm**



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213056 16/2
GTIN	4062406566555
Classe articolo	210

## Descrizione

### Esecuzione:

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

### Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

### Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

## Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Ø D <sub>1</sub> h6	8,5 mm
Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	26 mm
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	8,4 mm
Sede filettata M	M8
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	1 mm

Ø Tagliente $D_c$	16 mm
Serie	Power Q
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max}$ .	30 mm
Angolo rampa $\alpha_{max}$ .	2,39 grado
Passaggio interno per LR	sì
Ø $D_2$	13 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl}$ .	25 mm
Ø $D_3$	10 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)