

Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 16/2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213056 16/2
GTIN	4062406566555
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Ø D ₁ h6	8,5 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	26 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	8,4 mm
Sede filettata M	M8
Fresatura a interpolazione a _p	1 mm

Ø Tagliente D_c	16 mm
Serie	Power Q
Fresatura a interpolazione Ø D_{max} .	30 mm
Angolo rampa α_{max} .	2,39 grado
Passaggio interno per LR	sì
Ø D_2	13 mm
Lunghezza complessiva L_{compl} .	25 mm
Ø D_3	10 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)