

Garant**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 20/3mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213056 20/3
GTIN	4062406566562
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	38 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	30 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	12,4 mm
Angolo rampa α _{max.}	1,62 grado
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	34 mm
Sede filettata M	M10

Numero taglienti Z	3
Serie	Power Q
Ø D ₂	18 mm
Fresatura a interpolazione a _p	1 mm
Ø D ₁ h6	10,5 mm
Ø Tagliente D _c	20 mm
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Ø D ₃	14 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)