

Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 25/4mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213056 25/4
GTIN	4062406566586
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Ø D ₃	19 mm
Ø D ₁ h ₆	12,5 mm
Lunghezza rampa L per α _{max} .	17,4 mm
Ø Tagliente D _c	25 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min} .	44 mm
Serie	Power Q
Fresatura a interpolazione a _p	1 mm

Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Passaggio interno per LR	sì
Angolo rampa α_{\max} .	1,15 grado
Sede filettata M	M12
$\varnothing D_2$	21 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	48 mm
Numero taglienti Z	4
Lunghezza complessiva L_{compl} .	35 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)