

Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 32/5mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213056 32/5
GTIN	4062406566593
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Ø D ₂	29 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	40 mm
Sede filettata M	M16
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	62 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	24,4 mm
Serie	Power Q

Passaggio interno per LR	sì
Angolo rampa α_{\max}	0,82 grado
Numero taglienti Z	5
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$	58 mm
\varnothing Tagliente D_c	32 mm
$\varnothing D_3$	26 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1 mm
Insero adatto	ANGX10T308ZE.R
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)