

Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 35/5mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213056 35/5
GTIN	4062406566609
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Se si utilizzano prolunghes, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Ø D ₃	29 mm
Numero taglienti Z	5
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	64 mm
Angolo rampa α _{max.}	0,73 grado
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	68 mm
Serie	Power Q

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	27,4 mm
Ø Tagliente D_c	35 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	40 mm
Ø D_2	29 mm
Passaggio interno per LR	sì
Ø D_1 h6	17 mm
Sede filettata M	M16
Fresatura a interpolazione a_p	1 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)