

Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 42/7mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213056 42/7
GTIN	4062406566623
Classe articolo	210

Descrizione
Esecuzione:

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli e profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Se si utilizzano prolunghe, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Sede filettata M	M16
Lunghezza complessiva L_{compl}	40 mm
Lunghezza rampa L per α_{max}	34,4 mm
Angolo rampa α_{max}	0,58 grado
Ø D_2	29 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1 mm
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R

Ø Tagliente D _c	42 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
Numero taglienti Z	7
Serie	Power Q
Passaggio interno per LR	sì
Ø D ₃	36 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	78 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	82 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)