

Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 40/5mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213058 40/5
GTIN	4062406566715
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli** e **profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	5
Angolo di regolazione κ	20 grado
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	78 mm
Ø D ₃	34 mm
Fresatura a interpolazione a _p	1 mm

Passaggio interno per LR	sì
Ø Tagliente D_c	40 mm
Serie	Power Q
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min.}$	74 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max.}$	32,4 mm
Ø Foro di attacco	16 mm
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Angolo rampa $\alpha_{max.}$	0,62 grado
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	40 mm
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)