

Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 66/8mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213058 66/8
GTIN	4062406566784
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli** e **profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Descrizione tecnica

Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	126 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	130 mm
Serie	Power Q
Angolo di regolazione κ	20 grado
Lunghezza rampa L per α _{max.}	58,4 mm

Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	40 mm
Numero taglienti Z	8
Fresatura a interpolazione a_p	1 mm
Passaggio interno per LR	sì
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	0,34 grado
$\varnothing D_3$	60 mm
\varnothing Tagliente D_c	66 mm
\varnothing Foro di attacco	22 mm
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)