

**Garant**

**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 50/5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213058 50/5
GTIN	4062406566746
Classe articolo	210

**Descrizione****Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli** e **profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

**Ricambi:**

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	5
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl}}$	50 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max}}$	98 mm
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max}}$	42,4 mm

Ø Foro di attacco	22 mm
Serie	Power Q
Passaggio interno per LR	sì
Angolo di regolazione $\kappa$	20 grado
Angolo rampa $\alpha_{\max}$	0,47 grado
Ø Tagliente $D_c$	50 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\min}$	94 mm
Ø $D_3$	44 mm
Fresatura a interpolazione $a_p$	1 mm
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)