

Garant

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 50/8mm

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213058 50/8
GTIN	4062406566753
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli** e **profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

Descrizione tecnica

Ø D ₃	44 mm
Ø Foro di attacco	22 mm
Serie	Power Q
Passaggio interno per LR	sì
Ø Tagliente D _c	50 mm

Numero taglienti Z	8
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	50 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\text{max.}}$	42,4 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max.}}$	98 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min.}}$	94 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	0,47 grado
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R
Angolo di regolazione κ	20 grado
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)