

**Garant**

**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Mini, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 40/7mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213058 40/7
GTIN	4062406566722
Classe articolo	210

**Descrizione****Esecuzione:**

Sistema di fresatura ad alto avanzamento per **diametri di lavorazione più piccoli** e **profondità d'impiego maggiori**. Particolarmente **efficace grazie all'elevato numero di taglienti**.

**Ricambi:**

Set di viti per inserti n. art. 219799 9 (7IP, 1,2Nm).

**Nota:**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 1,2** con lama n. art. **674252 Dim. 7IP**.

**Descrizione tecnica**

Angolo rampa $\alpha_{max}$	0,62 grado
Angolo di regolazione $\kappa$	20 grado
Ø D <sub>3</sub>	34 mm
Passaggio interno per LR	sì
Inserto adatto	ANGX10T308ZE.R

Fresatura a interpolazione $a_p$	1 mm
Ø Foro di attacco	16 mm
Numero taglienti Z	7
Lunghezza rampa L per $\alpha_{max}$ .	32,4 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{min}$ .	74 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl}$ .	40 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{max}$ .	78 mm
Ø Tagliente $D_c$	40 mm
Serie	Power Q
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)