



Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202991 12
GTIN	4062406569013
Classe articolo	12Y

Descrizione

Esecuzione:

La migliore durata della sua categoria per la lavorazione di **acciai resistenti alla corrosione** grazie **all'innovativo rivestimento e alla geometria di ultima generazione**. In particolare per **acciai inossidabili ad alta dinamica**, ad es. Duplex. **Ottimi risultati di asportazione truciolo** grazie a **elevate velocità di taglio**.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L_c	16 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Lunghezza complessiva L	73 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,3 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolazione dello smusso angolare	45 grado

Avanzamento f_z per contornatura in inox $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm
Serie	Pro INOX
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	240 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	220 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	180 m/min	P
Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	idoneo	180 m/min	P
Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	150 m/min	P
TOOLOX 33	limitatamente adatto	115 m/min	H
TOOLOX 44	limitatamente adatto	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	85 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		

a umido max.	idoneo
a umido min.	idoneo
a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto