



Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202994 10
GTIN	4062406569112
Classe articolo	12Y

Descrizione

Esecuzione:

La migliore durata della sua categoria per la lavorazione di **acciai resistenti alla corrosione** grazie **all'innovativo rivestimento e alla geometria di ultima generazione**. In particolare per **acciai inossidabili ad alta dinamica**, ad es. Duplex. **Ottimi risultati di asportazione truciolo** grazie a **elevate velocità di taglio**.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	10 mm
Ø Posizione libera D_1	9,7 mm
Avanzamento f_z per contornatura in inox $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Codolo D_s	10 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Numero denti Z	4
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	30 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Serie	Pro INOX
Rivestimento	TiSiN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	240 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	220 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	115 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		