

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 8mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203072 8
GTIN	4062406565176
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Per **sgrossatura e finitura**. Fino a $1,5 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità. Geometria frontale ottimizzata.

Uso:

- **Forma delle scanalature ottimizzata e spoglia eccentrica rettificata.**
- **Ampio vano trucioli.**
- **Evacuazione dei trucioli migliorata grazie a una geometria frontale ottimizzata.**
- **Usura minima grazie agli spigoli dei taglienti stabili.**

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø Codolo D_s	8 mm
Ø Posizione libera D_1	7,8 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	25 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6

Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Tagliente D _c	8 mm
Lunghezza taglienti L _c	21 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	265 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	90 m/min	M
GG(G)	idoneo	250 m/min	K

Uni	idoneo
a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	idoneo
Aria	idoneo