

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203072 4
GTIN	4062406565145
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Per **sgrossatura e finitura**. Fino a $1,5 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità. Geometria frontale ottimizzata.

Uso:

- **Forma delle scanalature ottimizzata e spoglia eccentrica rettificata.**
- **Ampio vano trucioli.**
- **Evacuazione dei trucioli migliorata grazie a una geometria frontale ottimizzata.**
- **Usura minima grazie agli spigoli dei taglienti stabili.**

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Ø Tagliente D_c	4 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L_c	11 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm^2	0,028 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Tolleranza \varnothing nominale	e8
Angolo dell'elica	38 grado
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio $< 500 \text{ N/mm}^2$	idoneo	265 m/min	P
Acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	idoneo	250 m/min	P
Acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	idoneo	200 m/min	P
Acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	idoneo	180 m/min	P
Acciaio $< 1400 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	limitatamente adatto	90 m/min	M
GG(G)	idoneo	250 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		

a umido min.	limitatamente adatto
a secco	idoneo
Aria	idoneo