

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203072 16
GTIN	4062406565206
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Per **sgrossatura e finitura**. Fino a $1,5 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità. Geometria frontale ottimizzata.

Uso:

- **Forma delle scanalature ottimizzata e spoglia eccentrica rettificata.**
- **Ampio vano trucioli.**
- **Evacuazione dei trucioli migliorata grazie a una geometria frontale ottimizzata.**
- **Usura minima grazie agli spigoli dei taglienti stabili.**

Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Angolo dell'elica	38 grado
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	42 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,1 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Ø Posizione libera D_1	15,7 mm
Ø Codolo D_s	16 mm
Numero denti Z	4
Lunghezza complessiva L	92 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,065 mm
Lunghezza taglienti L_c	36 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza \varnothing nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	265 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	90 m/min	M

GG(G)	idoneo	250 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		