

**Garant****Contropunta rotante con cuspidi in metallo duro e ghiera di estrazione, Cono Morse (CM): 2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	321240 2
GTIN	4062406572426
Classe articolo	31Z

**Descrizione****Esecuzione:**

- **Contropunta con cuspidi in metallo duro per casi di utilizzo con notevole azione abrasiva in corrispondenza del centraggio.**
- **Angolo di affilatura 60°.**
- **Ghiera di estrazione.**
- **Cuscinetto di alta precisione per un'elevata precisione di concentricità radiale.**
- **Esente da manutenzione grazie al tipo di lubrificazione permanente.**
- **Una guarnizione speciale impedisce a sporco e liquido lubrorefrigerante di penetrare all'interno.**

**Descrizione:**

Le punte pilota vengono utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.

La punta pilota viene fissata con un cono Morse. Il pezzo viene serrato nel mandrino, a cui segue l'inserimento di una svasatura con una punta da centro. Una volta effettuato il cambio del pezzo, viene fissata la punta pilota.

**Uso:**

Per la lavorazione di pezzi sottili a un elevato numero di giri e per numeri di pezzi elevati con carico automatico nella produzione in serie.

Per forze assiali elevate in caso di truciolatura pesante grazie alla speciale disposizione dei cuscinetti.

Ø Alloggiamento D: 45 mm

Lunghezza utile B: 76 mm

Ø Metallo duro H: 11 mm

Errore massimo di rotazione concentrica: 0,005 mm

Lunghezza punta C: 26 mm

Numero massimo giri: 5000 min<sup>-1</sup>

## Descrizione tecnica

Ø Metallo duro H	11 mm
Ø Alloggiamento D	45 mm
Per peso del pezzo	150 kg
Errore massimo di rotazione concentrica	0,005 mm
Lunghezza punta C	26 mm
Numero massimo giri	5000 min <sup>-1</sup>
Lunghezza utile B	76 mm
Cono Morse	CM2
Forza assiale	1,78 kN
Angolo di affilatura	60 grado
Inserto in metallo duro	sì
Esecuzione	rotante
Vite di estrazione	sì
Tipo di prodotto	Cuspide