

Garant
Fresa per sgrossatura in HMI MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205714 8
GTIN	4045197362735
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Con profilo rompitruciolo ottimizzato speciale per sgrossatura.

Elevate prestazioni di truciolatura.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Descrizione tecnica

Ø Posizione libera D_1	7,5 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,04 mm
Numero denti Z	4
Ø Tagliente D_c	8 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	26 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø Codolo D_s	8 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Lunghezza taglienti L_c	16 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	d11
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	140 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	45 m/min	M
GG(G)	idoneo	120 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		

Aria

idoneo