

Garant**Fresa a raggio completo in HMI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207480 10
GTIN	4045197326829
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Geometria speciale per la lavorazione di **titanio e leghe di titanio**. 4 taglienti frontali fino al centro. Pertanto utilizzabile come **utensile a 4 taglienti** per tutte le profondità di taglio. Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE! Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 207482.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Ø Tagliente D_c	10 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in titanio > 850 N/ mm^2	0,048 mm
Avanzamento f_z per contornatura in titanio > 850 N/ mm^2	0,04 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	66 mm
Lunghezza taglienti L_c	14 mm
Fattore di correzione per v_c	1,25
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio R	5 mm

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	55 m/min	S
Inconel	idoneo	35 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------