

Garant**Fresa a raggio completo in HMI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207485 12
GTIN	4045197354471
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Geometria speciale per la lavorazione di **titanio e leghe di titanio**. 4 taglienti frontali fino al centro. Pertanto utilizzabile come **utensile a 4 taglienti** per tutte le profondità di taglio. Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE! Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 207487.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per contornatura in titanio > 850 N/mm ²	0,05 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in titanio > 850 N/mm ²	0,057 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Lunghezza taglienti L_c	16 mm
Fattore di correzione per v_c	1,25
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio R	6 mm
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	50 m/min	S
Inconel	idoneo	30 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------