

**Garant**
**Fresa a raggio completo in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS:  
4/6mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207476 4/6
GTIN	4045197600714
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**GARANT Diabolo:** geometria speciale, rivestimento e metallo duro per la lavorazione di acciai temprati. 4 taglienti frontali fino al centro. Pertanto utilizzabile come **utensile a 4 taglienti** per tutte le profondità di taglio.  
Tolleranza: contorno del raggio =  $\pm 0,005$  mm.

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in acciaio < 65 HRC	0,019 mm
Ø Tagliente $D_c$	4 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 65 HRC	0,019 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	8 mm
Fattore di correzione per $v_c$	1,25
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	2 mm
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza $\varnothing$ nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,2×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	190 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	170 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	110 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------