

**Garant**
**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC / TPC, TiAlN, Ø DC: 12 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203028 12
GTIN	4045197527677
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Affilatura speciale con arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale e **rivestimento speciale**.

Tolleranza Ø nominale: f8

Numero denti Z: 4

Angolo dell'elica: 35 grado

Direzione di avanzamento: orizzontale, obliquo e verticale

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Numero denti Z: 4

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 26 mm

Lunghezza complessiva L: 83 mm

Ø codolo  $D_s$ : 12 mm

Arrotondamento degli angoli  $r_v$ : 0,2 mm

Avanzamento  $f_z$  per contornatura in Inconel®: 0,065 mm

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	4
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Inconel®	0,065 mm
Ø tagliente $D_c$	12 mm
Ø codolo $D_s$	12 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	26 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	f8
Angolo dell'elica	35 grado
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,2 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico

## Servizi

Posizionamento libero del codolo Modello FRST	209900 FRST
Imbocco del codolo per mandrino portautensili a calettare con funzione di sicurezza Ø Codolo utensile 12 mm	SZ2025 12