

Garant
**Fresa a raggio completo in HMI GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS:
2/6mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207476 2/6
GTIN	4045197600660
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

GARANT Diabolo: geometria speciale, rivestimento e metallo duro per la lavorazione di acciai temprati. 4 taglienti frontali fino al centro. Pertanto utilizzabile come **utensile a 4 taglienti** per tutte le profondità di taglio.
Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 65 HRC	0,005 mm
Ø Tagliente D_c	2 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 65 HRC	0,005 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Lunghezza taglienti L_c	4 mm
Fattore di correzione per v_c	1,25
Angolo dell'elica	30 grado
Raggio R	1 mm
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI

Norma	Norma interna
Modello	H
Tolleranza \varnothing nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05xD per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,2xD per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 50 HRC	idoneo	190 m/min	H
Acciaio < 55 HRC	idoneo	170 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	150 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	idoneo	110 m/min	H
a umido max.	limitatamente adatto		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------