

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203031 6
GTIN	4045197510457
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

 Per **sgrossatura e finitura**.

 Fino a $1 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

 Per la massima profondità di lavorazione possibile attenersi al rapporto dimensione L_c (lunghezza tagliente) / $\varnothing D_c$ (\varnothing tagliente)!

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Nota:
NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!
Il prodotto più recente consigliato è n. art. 203034.
Descrizione tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,12 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
\varnothing Tagliente D_c	6 mm
Numero denti Z	4
\varnothing Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Lunghezza taglienti L_c	10 mm

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza \varnothing nominale	f8
Angolo dell'elica	38 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	50 m/min	M
GG(G)	idoneo	120 m/min	K
Uni	idoneo		

a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	idoneo
Aria	idoneo