

**Garant**
**Fresa a raggio completo in HMI HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5/6mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207485 5/6
GTIN	4045197354433
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Geometria speciale** per la lavorazione di **titanio e leghe di titanio**. 4 taglienti frontali fino al centro. Pertanto utilizzabile come **utensile a 4 taglienti** per tutte le profondità di taglio. Tolleranza: contorno del raggio =  $\pm 0,005$  mm.

**Nota:**

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE! Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 207487.**

**Descrizione tecnica**

Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in titanio $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Ø Tagliente $D_c$	5 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in titanio $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,016 mm
Numero denti $Z$	4
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza complessiva $L$	80 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	9 mm
Fattore di correzione per $v_c$	1,25
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio $R$	2,5 mm
Rivestimento	TiAlN

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	50 m/min	S
Inconel	idoneo	30 m/min	S
a umido max.	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------