



Fresa per sgrossatura in HMI MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205715 12
GTIN	4045197551313
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527. **Con profilo rompitruciolo speciale ottimizzato per sgrossatura. Elevate prestazioni di asportazione truciolo.**

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,06 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,25 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,07 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	d11

Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	155 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	155 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	125 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	40 m/min	M
GG(G)	idoneo	110 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

