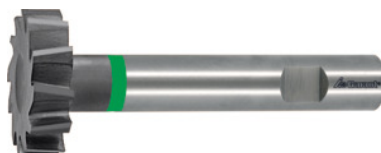


**Garant**
**Fresa per sedi di chiavette americane in HMI, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8:  
16,5X3 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	208025 16,5X3
GTIN	4045197198877
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Per contornare, dentatura alterna. I fianchi sono rettificati a spoglia e, quindi, non si possono bloccare nel pezzo. Sbavatore extralungo per risultati di sbavatura straordinari e profili difficilmente accessibili.

**Nota:**

Per la fresatura di sedi per chiavette americane a norma DIN 6888 o di piccole fessure.

Scanalatura piena:  $f_z$  per  $a_p = 0,25 \times D$ .

Modello: N

Numero denti Z: 10

Numero denti Z: 10

per chiavette americane a norma DIN 6888: 3,0×6,5 mm

Ø pos. libera  $D_1$ : 4,6 mm

Lunghezza complessiva L: 56 mm

Ø codolo  $D_s$ : 10 mm

Avanzamento  $f_z$  per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,035 mm

**Descrizione tecnica**

per chiavette americane a norma DIN 6888	3,0×6,5 mm
Ø tagliente $D_c$	16,5 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm

Numero denti Z	10
Ø pos. libera D <sub>1</sub>	4,6 mm
Ø codolo D <sub>s</sub>	10 mm
Lunghezza complessiva L	56 mm
Modello	N
Lunghezza del tagliente L <sub>c</sub>	3 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 850 D/F
Profilo fresa	A denti alterni
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico