

Garant
Fresa per sgrossatura in HMI MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205718 6
GTIN	4045197362872
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527.

Con profilo rompitruciolo speciale ottimizzato per sgrossatura.

Elevate prestazioni di truciolatura.

Utilizzabili come **frese universali**.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,022 mm
Numero denti Z	4
Ø Tagliente D_c	6 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,024 mm
Ø Posizione libera D_1	5,5 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,15 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	40 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Lunghezza taglienti L_c	12 mm

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Tolleranza Ø nominale	d11
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,1 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	95 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	85 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	80 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	70 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	35 m/min	M
GG(G)	idoneo	70 m/min	K

Uni	idoneo
a umido max.	idoneo
a umido min.	limitatamente adatto
a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto