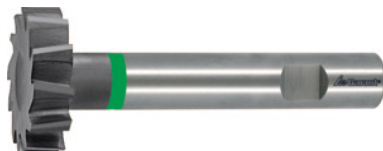


Garant

**Fresa per sedi di chiavette americane in HMI, TiAlN, Ø DC × LC h11 × e8:
16,5X4 mm**



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208025 16,5X4
GTIN	4045197198884
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Per contornare, dentatura alterna. I fianchi sono rettificati a spoglia e, quindi, non si possono bloccare nel pezzo.

Nota:

Per la fresatura di sedi per chiavette americane a norma DIN 6888 o di piccole fessure.

Scanalatura piena: f_z per $a_p = 0,25 \times D$.

Modello: N

Numero denti Z: 10

Numero denti Z: 10

per chiavette americane a norma DIN 6888: 4,0×6,5 mm

Ø pos. libera D_1 : 4,6 mm

Lunghezza complessiva L: 56 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm²: 0,035 mm

Descrizione tecnica

per chiavette americane a norma DIN 6888	4,0×6,5 mm
Ø tagliente D_c	16,5 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,035 mm
Numero denti Z	10

Ø pos. libera D ₁	4,6 mm
Ø codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	56 mm
Modello	N
Lunghezza del tagliente L _c	4 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 850 D/F
Profilo fresa	A denti alterni
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico