

Garant**VCGW 050101, Esecuzione del tagliente: N****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	268099 N
GTIN	4062406576004
Classe articolo	21L

Descrizione**Esecuzione:**

Esecuzione a norma PKD.

Descrizione tecnica

Materiale da taglio	PCD
Avanzamento f	0,03 - 0,035 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Codice ISO Inserto	VCGW 050101
Raggio di curvatura	0,1 mm
Impiego principale	N
Tipo	PCD
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 800 m/min
Esecuzione del tagliente	N

Numero di sostituzioni/taglienti	1
Profondità di taglio a_p	0,05 - 1 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura