

Garant**DCGW 04T001, Esecuzione del tagliente: N****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	268098 N
GTIN	4062406575984
Classe articolo	21L

Descrizione**Esecuzione:**

Esecuzione a norma PKD.

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Impiego principale	N
Profondità di taglio a_p	0,05 - 1 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	1
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 800 m/min
Codice ISO Inserto	CCMW 060202
Materiale da taglio	PCD
Tipo	PCD
Raggio di curvatura	0,1 mm

Esecuzione del tagliente	N
Assegnazione finitura/sgrossatura	Finitura
Avanzamento f	0,03 - 0,035 mm/gir,
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura