

Garant
Fresa per cave a T in HMI, TiAlN, Ø DC × LC d11 × d11: 12,5X6 mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208032 12,5X6
GTIN	4045197264572
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

La fresa taglia sul contorno e su ambo i lati.

Grazie alla dentatura alterna si ottengono elevate prestazioni di taglio.

Nota:

Per la fresatura di cave a T a norma DIN 650.

Avanzare con f_z al 50% fino a piena lavorazione.

Modello: N

Numero denti Z: 6

Numero denti Z: 6

per cave a T a DIN 650: 6 mm

Ø pos. libera D_1 : 5 mm

Lunghezza complessiva L: 57 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Larghezza dello smusso angolare a 45°: 0,2 mm

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z in acciaio < 900 N/mm ²	0,033 mm
Ø tagliente D_c	12,5 mm
per cave a T a DIN 650	6 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Numero denti Z	6
Ø pos. libera D_1	5 mm

Ø codolo D _s	10 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Modello	N
Lunghezza del tagliente L _c	6 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 851
Profilo fresa	A denti alterni
Tolleranza Ø nominale	d11
Angolo dell'elica	12 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese a codolo cilindrico