

Garant
Fresa a copiare e a spianare indexate, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 25/3mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212006 25/3
GTIN	4062406576509
Classe articolo	210

Descrizione
Esecuzione:

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

Nota:

$a_{p,max} = 5,0 \text{ mm.}$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP.**

Descrizione tecnica

Ø D ₂	20,7 mm
Ø D ₃	15 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	35 mm
Inserto adatto	RPK.10T3M0T
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	40 mm
Ø Tagliente D _c	25 mm

Ø D ₁ h ₆	12,5 mm
Numero taglienti Z	3
Angolo rampa α _{max.}	3,22 grado
Set di viti per inserti	219878 2 (9IP; 2,2 Nm)
Fresatura a interpolazione a _p	1,6 mm
Sede filettata M	M12
Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	48 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	12,45 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	219878 2
--	----------