

**Garant**
**Fresa a copiare e a spianare indexate, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 32/4mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	212006 32/4
GTIN	4062406576516
Classe articolo	210

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

**Nota:**

$a_{p,max} = 5,0 \text{ mm.}$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP.**

**Descrizione tecnica**

Fresatura a interpolazione Ø D <sub>min.</sub>	54 mm
Numero taglienti Z	4
Sede filettata M	M16
Lunghezza rampa L per α <sub>max.</sub>	19,45 mm
Passaggio interno per LR	sì
Ø D <sub>2</sub>	28,7 mm
Ø D <sub>1</sub> h6	17 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$ .	62 mm
Set di viti per inserti	219878 2 (9IP; 2,2 Nm)
$\varnothing$ Tagliente $D_c$	32 mm
$\varnothing D_3$	22 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	42 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max}$ .	2,06 grado
Inserto adatto	RPK.10T3M0T
Fresatura a interpolazione $a_p$	2,5 mm
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	219878 2
--	----------