

**Garant****Fresa a copiare e a spianare indexate, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti  
Z: 20/2Lmm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212003 20/2L
GTIN	4062406576479
Classe articolo	210

## Descrizione

### Esecuzione:

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

### Nota:

**$a_{p\max} = 5,0 \text{ mm.}$**

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP.**

## Descrizione tecnica

Inserto adatto	RPK.10T3M0T
Sporgenza totale $L_1$	100 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	38 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	5,37 grado
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	7,45 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	30 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	155 mm
$\varnothing D_3$	10 mm

Ø Tagliente D <sub>c</sub>	20 mm
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Set di viti per inserti	219878 2 (9IP; 2,2 Nm)
Fresatura a interpolazione a <sub>p</sub>	0,7 mm
Ø Codolo D <sub>s</sub> h6	20 mm
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

## Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	219878 2
--------------------------------------------	----------