

Garant
**Fresa a copiare e a spianare indexate, codolo Weldon, Ø D / Numero taglienti
Z: 25/3mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212003 25/3
GTIN	4062406576486
Classe articolo	210

Descrizione
Esecuzione:

Frese a copiare e a spianare di nuovissima generazione. Gli inserti tondi indexati garantiscono condizioni stabili e impediscono una torsione indesiderata dell'inserto durante l'utilizzo. L'accoppiamento geometrico ottimizzato tra gli inserti e la sede degli stessi garantisce la massima sicurezza dei processi.

Nota:

$a_{p\max} = 5,0 \text{ mm.}$

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,2** con lama n. art. **674252 Dim. 9IP.**

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	25 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	115 mm
Fresatura a interpolazione Ø $D_{\text{max.}}$	48 mm
Sporgenza totale L_1	59 mm
Angolo rampa $\alpha_{\text{max.}}$	3,22 grado
Ø D_3	15 mm
Ø Codolo D_s h6	25 mm
Passaggio interno per LR	sì

Inserto adatto	RPK.10T3M0T
Angolo di regolazione κ	15 - 30 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	40 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	12,45 mm
Numero taglienti Z	3
Fresatura a interpolazione a_p	1,6 mm
Set di viti per inserti	219878 2 (9IP; 2,2 Nm)
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Fresa adatta per le forme di inserti	tonda
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Passo dei taglienti	differente
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti per inserti 10 pezzi Modello 2	219878 2
--	----------